

# PRODUITS COUR DE TUYAUX

OIL CENTER RESEARCH INTERNATIONAL, L.L.C.



Oil Center Research a été fondé en 1958 sur la base de la vision de deux personnes avec un seul produit à vendre. Au cours des dernières 50 dernières années, la gamme de produits du Oil Center Research International, de L.L.C.s'est étendue de sorte à inclure plus de 1 000 produits vendus dans plus de 80 pays. La devise de l'entreprise, « Marque de fiabilité », représente un engagement envers nos clients qui consiste à fournir des produits de la plus haute qualité disponible sur le marché aujourd'hui.

Nos gammes de produits incluent les produits pour champs pétrolifères, les établissements industriels, les puits d'eau, l'industrie automobile, la marine, la pêche, la pétrochimie et l'agriculture. À

l'heure actuelle, le Oil Center Research International, L.L.C. peut présenter une gamme complète de produits écologiquement sûrs pour tous les secteurs de l'industrie et leurs applications.

Au cours des 50 dernières années, le succès du Oil Center Research International, L.L.C.'s est attribuable aux solides relations que nous avons nouées avec nos clients ainsi qu'à l'engagement de répondre aux besoins de nos clients recherchant les produits et services de la meilleure qualité. Au fil des ans, l'industrie a présenté de nombreux défis, mais avec le merveilleux soutien de la clientèle et le dévouement de la famille d'Oil Research Center, le succès de la société s'est poursuivi.

**Oil Center Research International, L.L.C.**  
800.549.2407 | 337.993.3559  
[info@liquidoring.com](mailto:info@liquidoring.com)  
[www.liquidoring.com](http://www.liquidoring.com)



**Oil Center Research International, L.L.C., est une équipe engagée au service d'un service et de produits de qualité sur un marché mondial équilibré sur le plan écologique.**

BUL. NO. 52-I

## TUBAGES ET CUVELAGES

- 300 API Modifié
- 306 Sans plomb, OCR modifié
- 318 Haut de gamme, sans métal
- 338 Sans métal
- 339 Joint suprême

## COMPOSÉS DE TIGE DE FORAGE

- 217 Joint de cuivre, suprême
- 220 Joint cuivre, haut de gamme
- 221 Sans cuivre, plomb et zinc
- 236 Écologiquement sûr, sans métal
- 240 General Purpose Copper Compound
- ZN50 50% Zinc Base

## REVÊTEMENTS DE CONDUITE ID

- 710N Revêtements de tige de forage
- 725 Inhibiteur de corrosion
- 799 Écologiquement propre
- 910 Économique

## REVÊTEMENTS DE CONDUITE OD

- 912 Base de solvant, transparent
- 923 Brillant, Jaune
- 1114 Base aqueuse, transparent
- 1122 Base aqueuse, noire

## INHIBITEURS DE CORROSION

- 130 Hydrofuge et inhibiteur de corrosion
- 690 Neutralisant de sel Aqua Cure
- 690C Neutralisant de sel Aqua Cure concentré

## COMPOSÉS DE STOCKAGE

- 125 Kurex auto-réparable
- 127 Composé de stockage orange

## HUILES DE COUPE

- 838 Huile soluble EP à usage intensif
- 848 Fluide d'usinage EP synthétique à usage intensif
- 850 Lubrifiant de voie
- 3602 Usage intensif

## SPÉCIALITÉ

- 939 Huile hydraulique R&O économique
- 940 Huile hydraulique anti-usure
- PM6000 Huile hydraulique anti-usure

### REVÊTEMENT EXTERNE DE CONDUITE GUIDE DE COUVERTURE\*

POUR TUBAGE, CUVELAGE ET TIGE DE FORAGE\*\*

TAILLE CONDUITE (po.)	COUVERTURE: JOINTS/GAL
¾	12.0
1	9.7
1 ¼	7.7
1 ½	6.6
2 1/16	6.1
2 ¾	5.1
2 7/8	4.2
3 ½	3.3
4	2.9
4 ½	2.4
5	2.1
5 ½	1.8
6	1.6
6 5/8	1.4
7	1.2
7 5/8	1.1
8 5/8	1.0
9 5/8	0.9
10 ¾	0.8
11 ¾	0.7
13 ¾	0.6
16	0.5
20	0.4

\*COUVERTURE se réfère aux articulations par gallon

\*\* LES REVÊTEMENTS INTERNES DES TUBES couvriront environ deux fois (2 fois) autant de joints que montré ci-dessus.

**REMARQUE:** Les estimations de couverture dans le tableau reposent sur une application aux taux recommandés et peuvent varier selon la méthode d'application et l'équipement de nébulisation.

REMARQUE: Les couvertures dans ce tableau pour tuyaux de grandes dimensions sont des estimations.

Taille cond. (ins.)	COUVERTURE: JOINTS/GAL
25	0.3
30	0.21
35	0.19
40	0.08
45	0.05
50	0.03

### COMPOSÉ POUR SUPPORT DE TUBES

#### GUIDE D'APPLICATION TUBAGES FILETÉS ET COUPLÉS

Taille Nom. (ins.)	Jts./#	#/1000' Page 2	Taille Nom. (ins.)	Jts./#	#/1000' Page 2	#/1000' Page 3
¾	57.6	0.578	4 ½	12.1	2.793	2.422
1	45.9	0.726	5	11.8	2.864	2.483
1 ¼	36.4	0.915	5 ½	11.1	3.054	2.649
1 ½	31.8	1.047	6	10.4	3.272	2.838
2 1/16	28.6	1.166	6 5/8	9.5	3.579	3.104
2 ¾	25.3	1.316	7	8.9	3.818	3.311
2 7/8	20.9	1.596	7 5/8	8.0	4.242	3.678
3 ½	17.2	1.940	8 5/8	7.1	4.772	4.139
4	15.2	2.184	9 5/8	6.4	5.327	4.620
4 ½	12.1	2.744	10 ¾	5.8	5.873	5.094
			11 ¾	5.3	6.363	5.518
			13 ¾	4.7	7.158	6.208
			16	3.7	9.162	7.946
			20	2.8	12.055	10.455

Page 2 = 28' - 32'

Ce tableau est calculé sur la base d'un dopage par joint dans des conditions de laboratoire. Les applications sur le terrain peuvent naturellement varier selon l'opérateur. La plupart des entreprises utilisent le double du montant indiqué ci-dessus.

Page 2 = 25' - 34'  
Page 3 = 34' OR MORE